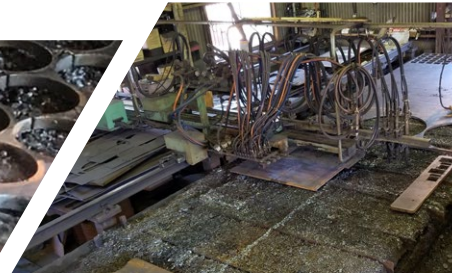


鋼材の熔断・切断加工専門

ガス熔断、レーザー切断・加工はおまかせ下さい。

熔断ひと筋、約半世紀の実績と高い技術力。

ガス熔断



TANAKA 切断機

創業以来約半世紀の実績と熟練エンジニアの高い技術で、安心の品質をお届けします。

レーザー切断機では切断できないような板厚がある金属も、ガス切断なら切断できます。ガス切断は、可燃性ガスと酸素によって燃焼する際に発生する熱を利用して金属を切断する方法です。900 度の高熱なエネルギーで切断するため速く加工できます。

ガス鋸断はレーザー切断に比べて難易度が高く、熱による反りや歪みも発生しやすいという難点がありますが、当社では、1974 年創業以来の高い技術力により、安定した品質の製品をご提供します。

レーザー加工



AMADA レーザー切断機

1.2mm から 22mm 厚までの鋼板の高精度加工を実現

精工鋸断では、AMADA 製レーザー切断機を使用し、鋼板なら厚さ最大 22mm まで対応しています。材料のサイズは 5" × 10" (1,524 × 3,048mm) まで切断可能です。

小ロット・短納期製品も対応いたします。お気軽にご相談ください。

TEL. 072-363-0990 (代)

せいこうようだん

精工鋸断有限会社

<https://seikouyoudan.jp>

精工鋸断の強み

その1

小ロット、単品でも 短納期での対応が可能です。



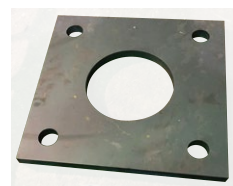
精工鋸断では常に、建築金物を中心に大量生産品の生産を行っておりますが、小ロット多品種生産にも柔軟に対応しております。現場での急な部品調達が必要な場合や試作品の制作など、単品からでも制作いたします。まずはご相談ください。

精工鋸断の強み

その2

薄板から厚板まで、レーザーとガス熔断を駆使し あらゆるニーズにお応えします。

精工鋸断では、数種類の板厚を同時にご注文された場合でも、レーザー切断機とガス熔断機を駆使し、同時に素早く出荷することができます。例えば形やサイズの違う鉄板で、3.2mm 厚が2枚、12mm 厚が1枚、32mm 厚が1枚というご注文の場合でも一種類ずつ順番に板を切断し、同時に出荷いたします。



精工鋸断の強み

その3

受注から製造、出荷までを一元化することで 短納期を実現します。

受注後、より詳しい図面の作成と綿密な打ち合わせをいたします。ロット数や納品期日をご指定いただき、ガス切断またはレーザー切断から丁寧な仕上げ作業、出荷までを可能な限りお客様に寄り添った形で実現しています。一度切断依頼を受けた製品はネットサーバーに保管し、再注文や追加注文などにも素早く対応いたします。

会社概要

商号	精工鋸断有限公司
所在地	大阪府堺市美原区太井 263-1 TEL.072-363-0990 (代)
資本金	5,000,000 円
創業	1974 年
設立	1990 年
代表者	浦井 常明
事業内容	ガス切断機やレーザー切断機といった設備を使い、建設資材、配管資材、機械部品の製品を製造しています。 JIS 規格鋼材を主とする資材を使用し、製品の品質を確保しています。 少人数体制ではありますが、職人の技術力をいかし精密な製品を製造しています。 受注から納期まで、顧客のニーズに可能な限り対応いたします。
主要設備	TANAKA ガス切断機 アマダ レーザー切断機
取引銀行	大阪信用金庫 大阪シティ信用金庫
主要取引先	フルサト工業(株) 大和鋼材(株)

沿革

1974 年	大阪市平野区瓜破の地にて、先代社長 浦井悦夫が精工鋸断工業所として鋼材二次加工業をはじめる。
1990 年	現住所にて、社名を精工鋸断有限公司に変更。
2008 年	浦井 常明が代表取締役役に就任。
2020 年	レーザー加工機 (AMADA) 導入